

Частное учреждение
дополнительного профессионального образования
«Учебный центр «Профессионал»

РАССМОТРЕНО
на заседании методической комиссии
ЧУ ДПО «УЦ «Профессионал»

Протокол № 04 от « 03 » 08 2022 г.

Председатель методической комиссии



Э.Ю. Никишкина

УТВЕРЖДАЮ:
Директор
ЧУ ДПО «УЦ «Профессионал»

 Р.П. Петрова



ПРОГРАММА
профессиональной переподготовки, повышения квалификации
и повторной проверки знаний по профессии
«Токарь»

Квалификация 2-8 разряды

Код профессии - 19149

Уровень квалификации – 2-4 (Профстандарт: 40.078 Токарь)

Смоленск
2022-2023 г.

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Программа разработана в соответствии с Федеральным законом от 29.12.2012 N 273-ФЗ (ред. от 24.03.2021) "Об образовании в Российской Федерации", приказом Министерства образования и науки РФ от 01.07.2013 № 499 «Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по дополнительным профессиональным программам».

Программа предназначена для профессиональной переподготовки, повышения квалификации и повторной проверки знаний по профессии «Токарь» 2-8 разряда.

Квалификационная характеристика составлена в соответствии с Единым тарифно-квалификационным справочником работ и профессий рабочих 2019 года (выпуск 2. Часть 2 раздел «Механическая обработка металлов и других материалов» и профессионального стандарта «Токарь» зарегистрировано в Минюсте России 12 мая 2017 г. N 46703, утвержденного Приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 13 марта 2017 г. N 261н и содержит требования к основным знаниям, умениям и навыкам, которые должны иметь рабочие указанной профессии и квалификации.

Обучение, осуществляемое в соответствии с дополнительной профессиональной переподготовкой, может проводиться по выбору образовательной организации в соответствии с учебным планом в очной, очно-заочной, заочной формах обучения с применением электронного обучения и дистанционных образовательных технологий. Кабинет для заочного обучения соответствует материально-техническому оснащению, который включает в себя: компьютер, веб-камеру, микрофон, проектор, флипчарт, наглядные пособия и актуальное программное обеспечение для осуществления видеосвязи.

Производственное обучение проводится, как правило на рабочих местах предприятия.

Мастер (инструктор) производственного обучения должен обучать рабочих эффективной и безопасной организации труда, использованию новой техники и передовых технологий на каждом рабочем месте и участке, детально рассматривать с ними пути повышения производительности труда и меры экономии материалов и энергии.

К концу обучения каждый обучающийся должен уметь выполнять работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, в соответствии с техническими условиями и нормами, установленными на предприятии.

К самостоятельному выполнению работ обучающиеся допускаются после обучения и проверки знаний по безопасным методам и приемам выполнения работ на соответствующем рабочем месте в объеме требований инструкций, включенных в утвержденный, в установленном порядке, перечень.

Количество часов, отводимых на изучение отдельных тем программы, последовательность их изучения в случае необходимости можно изменять в пределах общего количества учебного времени. Количество часов, отводимых на повышение квалификации сокращается вдвое от программы профессиональной подготовки и при наличии среднего профессионального образования может индивидуально согласовываться.

Обучение завершается сдачей квалификационного экзамена комиссии учебного центра.

Квалификационные экзамены проводятся в соответствии с приказом Министерства образования и науки РФ от 18.04.2013 г. № 292 «О порядке организации и осуществлении образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения».

УЧЕБНЫЙ ПЛАН
повышения квалификации по профессии
«Токарь» 6-8 разряда»

№ п/п	Наименование разделов, дисциплин и тем	Всего часов	Лекции	Практические занятия	Самостоятельная работа	Зачет
1	2	3	4	5	6	7
I	Теоретическое обучение	76	38		38	
1.1	Общетехнический курс	20	10		10	
1.1.1	Охрана труда и пожарная безопасность.	1	0,5		0,5	
1.1.2	Электробезопасность	1	0,5		0,5	
1.1.3	Охрана окружающей среды	1	0,5		0,5	
1.1.4	Материаловедение	6	3		3	
1.1.4.1	Основные сведения о металлах и сплавах	1	0,5		0,5	
1.1.4.2	Термическая и химико-термическая обработка металлов и сплавов	1	0,5		0,5	
1.1.4.3	Твердые сплавы, минералокерамические и порошковые материалы	1	0,5		0,5	
1.1.4.4	Защита металлов от коррозии	1	0,5		0,5	
1.1.4.5	Пластмассы и другие неметаллические материалы	1	0,5		0,5	
1.1.4.6	Смазочные и вспомогательные материалы	1	0,5		0,5	
1.1.5	Чтение чертежей и схем	6	3		3	
1.1.5.1	Основы проекционной графики	1	0,5		0,5	
1.1.5.2	Практическое применение геометрических построений	1	0,5		0,5	
1.1.5.3	Сечения и разрезы	1	0,5		0,5	
1.1.5.4	Чертежи деталей	1	0,5		0,5	
1.1.5.5	Сборочные чертежи	1	0,5		0,5	
1.1.5.6	Схемы (кинематические, электрические)	1	0,5		0,5	
1.1.6	Электротехника	5	2,5		2,5	
1.1.6.1	Основные сведения об электрическом токе	1	0,5		0,5	
1.1.6.2	Электрические цепи	1	0,5		0,5	
1.1.6.3	Электротехнические устройства	1	0,5		0,5	
1.1.6.4	Электропривод и аппаратура электрического управления	1	0,5		0,5	
1.1.6.5	Производство, распределение и использование электроэнергии	1	0,5		0,5	
1.2	Специальный курс	56	28		28	
1.2.1	Допуски и технические измерения	4	2		2	
1.2.2	Основы теории резания и режущий инструмент	4	2		2	
1.2.3	Основные сведения о технологическом процессе механической обработки	6	3		3	
1.2.4	Способы обработки наружных цилиндрических и торцевых поверхностей	4	2		2	
1.2.5	Способы обработки цилиндрических отверстий	8	4		4	
1.2.6	Способы обработки конических поверхностей	8	4		4	
1.2.7	Способы обработки фасонных поверхностей	8	4		4	
1.2.8	Способы нарезания крепежной резьбы	6	3		3	
1.2.9	Токарные станки, их эксплуатация и наладка	8	4		4	
II	Практическое обучение	80		80		
2.	Производственное обучение	80		80		

2.1.	Вводное занятие Безопасность труда, электробезопасность и пожарная безопасность в учебных мастерских	2		2		
2.2.	Освоение приемов по заточке режущего инструмента	6		6		
2.3.	Упражнения по управлению токарным станком	6		6		
2.4.	Обработка наружных цилиндрических и торцевых поверхностей	6		6		
2.5.	Обработка цилиндрических отверстий	6		6		
2.6.	Обработка конических поверхностей	6		6		
2.7.	Обработка фасонных поверхностей	6		6		
2.8.	Нарезание крепежной резьбы	6		6		
2.9.	Техническое обслуживание токарно-винторез-ного станка	6		6		
2.10.	Самостоятельное выполнение работ токаря 6-8 разряда	30		30		
	Консультация	2				
	Экзамен	2				2
ИТОГО:		160				