

Частное учреждение
дополнительного профессионального образования
«Учебный центр «Профессионал»

РАССМОТРЕНО
на заседании методической комиссии
ЧУ ДПО «УЦ «Профессионал»

Протокол № 04 от « 03 » 08 2022 г.

Председатель методической комиссии



Э.Ю. Никишкина

УТВЕРЖДАЮ:
Директор
ЧУ ДПО «УЦ «Профессионал»

 Р.П. Петрова



ПРОГРАММА
профессиональной переподготовки, повышения квалификации
и повторной проверки знаний по профессии
«Токарь»

Квалификация 2-8 разряды

Код профессии - 19149

Уровень квалификации – 2-4 (Профстандарт: 40.078 Токарь)

Смоленск
2022-2023 г.

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Программа разработана в соответствии с Федеральным законом от 29.12.2012 N 273-ФЗ (ред. от 24.03.2021) "Об образовании в Российской Федерации", приказом Министерства образования и науки РФ от 01.07.2013 № 499 «Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по дополнительным профессиональным программам».

Программа предназначена для профессиональной переподготовки, повышения квалификации и повторной проверки знаний по профессии «Токарь» 2-8 разряда.

Квалификационная характеристика составлена в соответствии с Единым тарифно-квалификационным справочником работ и профессий рабочих 2019 года (выпуск 2. Часть 2 раздел «Механическая обработка металлов и других материалов» и профессионального стандарта «Токарь» зарегистрировано в Минюсте России 12 мая 2017 г. N 46703, утвержденного Приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 13 марта 2017 г. N 261н и содержит требования к основным знаниям, умениям и навыкам, которые должны иметь рабочие указанной профессии и квалификации.

Обучение, осуществляемое в соответствии с дополнительной профессиональной переподготовкой, может проводиться по выбору образовательной организации в соответствии с учебным планом в очной, очно-заочной, заочной формах обучения с применением электронного обучения и дистанционных образовательных технологий. Кабинет для заочного обучения соответствует материально-техническому оснащению, который включает в себя: компьютер, веб-камеру, микрофон, проектор, флипчарт, наглядные пособия и актуальное программное обеспечение для осуществления видеосвязи.

Производственное обучение проводится, как правило на рабочих местах предприятия.

Мастер (инструктор) производственного обучения должен обучать рабочих эффективной и безопасной организации труда, использованию новой техники и передовых технологий на каждом рабочем месте и участке, детально рассматривать с ними пути повышения производительности труда и меры экономии материалов и энергии.

К концу обучения каждый обучающийся должен уметь выполнять работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, в соответствии с техническими условиями и нормами, установленными на предприятии.

К самостоятельному выполнению работ обучающиеся допускаются после обучения и проверки знаний по безопасным методам и приемам выполнения работ на соответствующем рабочем месте в объеме требований инструкций, включенных в утвержденный, в установленном порядке, перечень.

Количество часов, отводимых на изучение отдельных тем программы, последовательность их изучения в случае необходимости можно изменять в пределах общего количества учебного времени. Количество часов, отводимых на повышение квалификации сокращается вдвое от программы профессиональной подготовки и при наличии среднего профессионального образования может индивидуально согласовываться.

Обучение завершается сдачей квалификационного экзамена комиссии учебного центра.

Квалификационные экзамены проводятся в соответствии с приказом Министерства образования и науки РФ от 18.04.2013 г. № 292 «О порядке организации и осуществлении образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения».

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

профессиональной переподготовки по профессии «Токарь» 2-5 разряда

№ п/п	Наименование разделов, дисциплин и тем	Всего часов	Лекции	Практические занятия	Самоподготовка	Зачет
1	2	3	4	5	6	7
I	Теоретическое обучение	146	73		73	
1.1	Общетехнический курс	34	17		17	
1.1.1	Охрана труда и пожарная безопасность.	2	1		1	
1.1.2	Электробезопасность	2	1		1	
1.1.3	Охрана окружающей среды	2	1		1	
1.1.4	Материаловедение	12	6		6	
1.1.4.1	Основные сведения о металлах и сплавах	2	1		1	
1.1.4.2	Термическая и химико-термическая обработка металлов и сплавов	2	1		1	
1.1.4.3	Твердые сплавы, минералокерамические и порошковые материалы	2	1		1	
1.1.4.4	Защита металлов от коррозии	2	1		1	
1.1.4.5	Пластмассы и другие неметаллические материалы	2	1		1	
1.1.4.6	Смазочные и вспомогательные материалы	2	1		1	
1.1.5	Чтение чертежей и схем	12	6		6	
1.1.5.1	Основы проекционной графики	2	1		1	
1.1.5.2	Практическое применение геометрических построений	2	1		1	
1.1.5.3	Сечения и разрезы	2	1		1	
1.1.5.4	Чертежи деталей	2	1		1	
1.1.5.5	Сборочные чертежи	2	1		1	
1.1.5.6	Схемы (кинематические, электрические)	2	1		1	
1.1.6	Электротехника	10	5		5	
1.1.6.1	Основные сведения об электрическом токе	2	1		1	
1.1.6.2	Электрические цепи	2	1		1	
1.1.6.3	Электротехнические устройства	2	1		1	
1.1.6.4	Электропривод и аппаратура электрического управления	2	1		1	
1.1.6.5	Производство, распределение и использование электроэнергии	2	1		1	
1.2	Специальный курс	112	56		56	
1.2.1	Допуски и технические измерения	6	2		4	
1.2.2	Основы теории резания и режущий инструмент	6	2		4	
1.2.3	Основные сведения о технологическом процессе механической обработки	14	6		8	
1.2.4	Способы обработки наружных цилиндрических и торцевых поверхностей	6	2		4	
1.2.5	Способы обработки цилиндрических отверстий	16	8		8	
1.2.6	Способы обработки конических поверхностей	16	8		8	
1.2.7	Способы обработки фасонных поверхностей	16	8		8	
1.2.8	Способы нарезания крепежной резьбы	16	8		8	
1.2.9	Токарные станки, их эксплуатация и наладка	16	8		8	
II	Практическое обучение	144		144		

2.	Производственное обучение	144		144		
2.1.	Вводное занятие Безопасность труда, электробезопасность и пожарная безопасность в учебных мастерских	4		4		
2.2.	Освоение приемов по заточке режущего инструмента	8		8		
2.3.	Упражнения по управлению токарным станком	16		16		
2.4.	Обработка наружных цилиндрических и торцевых поверхностей	16		16		
2.5.	Обработка цилиндрических отверстий	8		8		
2.6.	Обработка конических поверхностей	8		8		
2.7.	Обработка фасонных поверхностей	8		8		
2.8.	Нарезание крепежной резьбы	8		8		
2.9.	Техническое обслуживание токарно-винторезного станка	8		8		
2.10.	Самостоятельное выполнение работ токаря 2-5 разряда	60		60		
	Консультация	2				
	Экзамен	2				2
ИТОГО:		294				