

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Программа разработана в соответствии с Федеральным законом от 29.12.2012 N 273-ФЗ (ред. от 24.03.2021) "Об образовании в Российской Федерации", приказом Министерства образования и науки РФ от 01.07.2013 № 499 «Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по дополнительным профессиональным программам».

Программа предназначена для профессиональной переподготовки, повышения квалификации и повторной проверки знаний по профессии «Сварщик» 2-4 уровень квалификации.

Квалификационная характеристика составлена в соответствии с профессиональным стандартом «Сварщик», зарегистрированным в Министерстве юстиции Российской Федерации 13 февраля 2014 года, регистрационный N 31301, приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28 ноября 2013 года N 701н и содержит требования к основным знаниям, умениям и навыкам, которые должны иметь рабочие указанной профессии и квалификации.

Теоретическое обучение проходит как на базе учебного центра, так и с выездом преподавателей на предприятия, а также возможна реализация данной программы в дистанционном формате. Кабинет для дистанционного обучения соответствует материально-техническому оснащению, который включает в себя: компьютер, веб-камеру, микрофон, проектор, флипчарт, наглядные пособия и актуальное программное обеспечение для осуществления видеосвязи.

Производственное обучение проводится, как правило на рабочих местах предприятия.

Мастер (инструктор) производственного обучения должен обучать рабочих эффективной и безопасной организации труда, использованию новой техники и передовых технологий на каждом рабочем месте и участке, детально рассматривать с ними пути повышения производительности труда и меры экономии материалов и энергии.

Основная цель производственной деятельности работника по данной профессии: изготовление, реконструкция, монтаж, ремонт и строительство конструкции различного назначения с применением ручной и частично механизированной электрогазосварки (и наплавки при производстве машин и оборудования).

Обобщенные трудовые функции сварщика в зависимости от уровня присвоенной ему квалификации (которые устанавливаются профстандартом: 2,3,4), заключаются в следующем:

А – Подготовка, сборка, сварка и зачистка после сварки сварных швов элементов конструкции (изделий узлов, деталей). 2-ой уровень квалификации.

Б – Сварка (наплавка, резка) сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, трубопроводов узлов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов). 3-ий уровень квалификации.

С – Сварка (наплавка, резка) конструкций (оборудования, изделий, трубопроводов, деталей) любой сложности. 4-ый уровень квалификации.

Уровень квалификации устанавливается квалификационной комиссией образовательной организации на основании контроля работ, выполняемых работником на производственных участках ответственным за производственную практику организации, где работает обучаемый и оформленного дневника производственного обучения.

К концу обучения каждый обучающийся должен уметь выполнять работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, в соответствии с техническими условиями и нормами, установленными на предприятии.

К самостоятельному выполнению работ обучающиеся допускаются после обучения и проверки знаний по безопасным методам и приемам выполнения работ на соответствующем рабочем месте в объеме требований инструкций, включенных в утвержденный, в установленном порядке, перечень.

Особые условия допуска к работе	<ul style="list-style-type: none">- Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке;- Прохождение обучения и проверки знаний норм и правил работы в электроустановках в качестве электротехнологического персонала в объеме группы II по электробезопасности или выше;- Прохождение обучения и проверки знаний правил безопасной эксплуатации баллонов;- Обучение мерам пожарной безопасности, включая прохождение противопожарного инструктажа и пожарно-технического минимума по соответствующей программе;- Прохождение обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда в установленном порядке.
---------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Количество часов, отводимых на изучение отдельных тем программы, последовательность их изучения в случае необходимости можно изменять в пределах общего количества учебного времени. Количество часов, отводимых на повышение квалификации сокращается вдвое от программы профессиональной подготовки и при наличии среднего профессионального образования может индивидуально согласовываться.

Обучение завершается сдачей квалификационного экзамена комиссии учебного центра.

Квалификационные экзамены проводятся в соответствии с приказом Министерства образования и науки РФ от 18.04.2013 г. № 292 «О порядке организации и осуществлении образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения».

УЧЕБНЫЙ ПЛАН профессиональной переподготовки по профессии «Сварщик» 2-3 уровень квалификации

№ п/п	Наименование разделов, дисциплин и тем	Всего часов	Лекции	Практические занятия	Самостоятельная работа	Зачет
1	2	3	4	5	6	7
I	Теоретическое обучение	152	76		76	
1.1	Общетехнический курс	78	39		39	
1.1.1	Охрана труда и пожарная безопасность.	6	3		3	
1.1.2	Электробезопасность	6	3		3	
1.1.3	Охрана окружающей среды	4	2		2	
1.1.4	Материаловедение	12	6		6	
1.1.5	Чтение чертежей	12	6		6	
1.1.6	Допуски и технические измерения	12	6		6	
1.1.7	Основы электротехники	14	7		7	
1.1.8	Техническая механика	12	6		6	
1.2	Специальный курс	74	37		37	
1.2.1	Сварочные материалы	10	5		5	
1.2.2	Сварные соединения и швы	16	8		8	
1.2.3	Физико-химические процессы, происходящие при сварке	16	8		8	
1.2.4	Устройство электросварочных установок и аппаратов, газосварочной, газорезательной аппаратуры и оборудования	16	8		8	
1.2.5	Технология электродуговой и газовой сварки и резки	16	8		8	
II	Практическое обучение	144		144		
2.	Производственное обучение	144		144		
2.1.	Инструктаж по охране труда и ознакомление с производством	4		4		
2.2.	Подготовка металла к электродуговой и газовой сварке и резке	4		4		
2.3	Подготовка к работе газосварочного оборудования и аппаратуры	4		4		
2.4	Обучение операциям наплавки валиков на поверхность металла. Овладение «левым» и «правым» способами газовой сварки	8		8		
2.5	Газовая сварка пластин в нижнем и наклонном положениях шва	8		8		
2.6	Обучение приемам эксплуатации электросварочного оборудования и аппаратуры	8		8		
2.7	Наплавка валиков на поверхность плоского образца и выполнение прихваточных работ электродуговой сваркой	8		8		
2.8	Электросварка пластин в нижнем и наклонном положениях шва	16		16		
2.9	Обучение приемам сборки сварочных конструкций. Выполнение прихваток в нижнем, вертикальном и горизонтальном положениях	16		16		
2.10	Заварка раковин и трещин	16		16		
2.11	Электросварка пластин встык, внахлестку, в тавр и в угол	16		16		
2.12	Самостоятельное выполнение различных электрогазосварочных работ сварщика	36		36		
	Консультация	2				
	Экзамен	2				2
ИТОГО:		300				