

Частное учреждение
дополнительного профессионального образования
«Учебный центр «Профессионал»


РАССМОТРЕНО

на заседании методической комиссии
ЧУ ДПО «УЦ «Профессионал»
Протокол № 03 от « 01 » 03 2022 г.
Председатель методической комиссии

 Э.Ю. Никишкина

УТВЕРЖДАЮ:

Директор
ЧУ ДПО «УЦ «Профессионал»

 Р.П. Петрова



ПРОГРАММА

**профессиональной переподготовки, повышения
квалификации и повторной проверки знаний по профессии
«Шлифовщик»**

Квалификация 2-6 разряды (ЕТКС)

Код профессии – 19630 (ОКПДТР)

Уровень квалификации – 2-4 (Профстандарт: 40.076 Шлифовщик)

Смоленск
2022-2023 г.

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Программа разработана в соответствии с Федеральным законом от 29.12.2012 N 273-ФЗ (ред. от 24.03.2021 г.) "Об образовании в Российской Федерации", приказом Министерства образования и науки РФ от 01.07.2013 № 499 «Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по дополнительным профессиональным программам».

Программа предназначена для профессиональной переподготовки, повышения квалификации и повторной проверки знаний по профессии «Шлифовщик» 2-6 разряда. Квалификационная характеристика составлена в соответствии с Единым тарифно-квалификационным справочником работ и профессий рабочих 2019 года, Часть №2 выпуска №2 ЕТКС раздел «Механическая обработка металлов и других материалов» и профессионального стандарта «Шлифовщик», зарегистрированного в Минюсте России 26 июля 2018 года, регистрационный N 51701, утвержденного Приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 9 июля 2018 года N 463н и содержит требования к основным знаниям, умениям и навыкам, которые должны иметь рабочие указанной профессии и квалификации.

Обучение, осуществляемое в соответствии с дополнительной профессиональной переподготовкой, может проводиться по выбору образовательной организации в соответствии с учебным планом в очной, очно-заочной, заочной формах обучения с применением электронного обучения и дистанционных образовательных технологий. Кабинет для заочного обучения соответствует материально-техническому оснащению, который включает в себя: компьютер, веб-камеру, микрофон, проектор, флипчарт, наглядные пособия и актуальное программное обеспечение для осуществления видеосвязи.

Производственное обучение проводится, как правило на рабочих местах предприятия. Мастер (инструктор) производственного обучения должен обучать рабочих эффективной и безопасной организации труда, использованию новой техники и передовых технологий на каждом рабочем месте и участке, детально рассматривать с ними пути повышения производительности труда и меры экономии материалов и энергии. К концу обучения каждый обучающийся должен уметь выполнять работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, в соответствии с техническими условиями и нормами, установленными на предприятии.

К самостоятельному выполнению работ обучающиеся допускаются после обучения и проверки знаний по безопасным методам и приемам выполнения работ на соответствующем рабочем месте в объеме требований инструкций, включенных в утвержденный, в установленном порядке, перечень.

Количество часов, отводимых на изучение отдельных тем программы, последовательность их изучения в случае необходимости можно изменять в пределах общего количества учебного времени. Количество часов, отводимых на повышение квалификации сокращается вдвое от программы профессиональной подготовки и при наличии среднего профессионального образования может индивидуально согласовываться.

Обучение завершается сдачей квалификационного экзамена комиссии учебного центра. Квалификационные экзамены проводятся в соответствии с приказом Министерства образования и науки РФ от 18.04.2013 г. № 292 «О порядке организации и осуществлении образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения».

УЧЕБНЫЙ ПЛАН
повторной проверки знаний по профессии
«Шлифовщик» 2-6 разряда

№ п/п	Наименование разделов, дисциплин и тем	Всего часов	Лекции	Практические занятия	Самоподготовка	Зачет
1	2	3	4	5	6	7
I	Консультация	4	2		2	
II	Квалификационный экзамен	4				4
	Итого:	8				