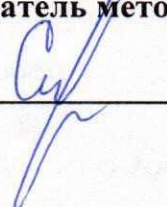


Частное учреждение
дополнительного профессионального образования
«Учебный центр «Профессионал»

РАССМОТРЕНО
на заседании методической комиссии
ЧУ ДПО «УЦ «Профессионал»

Протокол № 04 от « 01 » 03 2021 г.
Председатель методической комиссии


Э.Ю. Степочкина

УТВЕРЖДАЮ:
Директор
ЧУ ДПО «УЦ «Профессионал»


Р.П. Петрова

« 01 » 03 2021 г.



ПРОГРАММА
профессиональной переподготовки, повышения квалификации
и повторной проверки знаний по профессии
«Резчик термической резки»

Уровень квалификации – 2-5 (Профстандарт: 40.114 Резчик термической резки)

Смоленск
2021-2022 г.

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Программа разработана в соответствии с Федеральным законом от 29.12.2012 N 273-ФЗ (ред. от 24.03.2021) "Об образовании в Российской Федерации", приказом Министерства образования и науки РФ от 01.07.2013 № 499 «Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по дополнительным профессиональным программам».

Программа предназначена для профессиональной переподготовки, повышения квалификации и повторной проверки знаний по профессии «Резчик термической резки» 2-5 уровень квалификации.

Квалификационная характеристика составлена в соответствии с профессиональным стандартом «Резчик термической резки» зарегистрировано в Минюсте России 30 декабря 2015 года, регистрационный N 40403, утвержденного Приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 3 декабря 2015 года N 989н и содержит требования к основным знаниям, умениям и навыкам, которые должны иметь рабочие указанной профессии и квалификации.

Теоретическое обучение проходит как на базе учебного центра, так и с выездом преподавателей на предприятия, а также возможна реализация данной программы в дистанционном формате. Кабинет для дистанционного обучения соответствует материально-техническому оснащению, который включает в себя: компьютер, веб-камеру, микрофон, проектор, флипчарт, наглядные пособия и актуальное программное обеспечение для осуществления видеосвязи.

Производственное обучение проводится, как правило на рабочих местах предприятия.

Мастер (инструктор) производственного обучения должен обучать рабочих эффективной и безопасной организации труда, использованию новой техники и передовых технологий на каждом рабочем месте и участке, детально рассматривать с ними пути повышения производительности труда и меры экономии материалов и энергии.

К концу обучения каждый обучающийся должен уметь выполнять работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, в соответствии с техническими условиями и нормами, установленными на предприятии.

К самостоятельному выполнению работ обучающиеся допускаются после обучения и проверки знаний по безопасным методам и приемам выполнения работ на соответствующем рабочем месте в объеме требований инструкций, включенных в утвержденный, в установленном порядке, перечень.

Количество часов, отводимых на изучение отдельных тем программы, последовательность их изучения в случае необходимости можно изменять в пределах общего количества учебного времени. Количество часов, отводимых на повышение квалификации сокращается вдвое от программы профессиональной подготовки и при наличии среднего профессионального образования может индивидуально согласовываться.

Обучение завершается сдачей квалификационного экзамена комиссии учебного центра.

Квалификационные экзамены проводятся в соответствии с приказом Министерства образования и науки РФ от 18.04.2013 г. № 292 «О порядке организации и осуществлении образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения».

УЧЕБНЫЙ ПЛАН
повышения квалификации по профессии
«Резчик термической резки металлов» 4-5 уровень квалификации

№ п/п	Наименование разделов, дисциплин и тем	Всего часов	Лекции	Практические занятия	Самостоятельная работа	Зачет
1	2	3	4	5	6	7
I	Теоретическое обучение	55	30		25	
1.1	Общетеchnический курс	20	12		8	
1.1.1	Охрана труда и пожарная безопасность.	2	1		1	
1.1.2	Электробезопасность	2	1		1	
1.1.3	Охрана окружающей среды	2	1		1	
1.1.4	Материаловедение	3	2		1	
1.1.5	Основные сведения по электротехнике	3	2		1	
1.1.6	Сведения о технической документации. Чертежи, схемы.	3	2		1	
1.1.7	Слесарные работы и инструмент	3	2		1	
1.1.8	Допуски и посадки	2	1		1	
1.2	Специальный курс	35	18		17	
1.2.1	Требования промышленной безопасности и охраны труда	4	2		2	
1.2.2	Устройство газорезательной аппаратуры	7	4		3	
1.2.2.1	Назначение и принцип действия газорезательной аппаратуры	3	2		1	
1.2.2.2	Автоматизация производства	4	2		2	
1.2.3	Технологический процесс газовой резки	24	12		12	
1.2.3.1	Основные сведения о технике резки. Материалы для кислородной резки	4	2		2	
1.2.3.2	Технологический процесс газовой резки. Контроль качества резки	12	6		6	
1.2.3.3	Меры безопасности при газорезательных работах	8	4		4	
II	Практическое обучение	72		72		
2.	Производственное обучение	72		72		
2.1.	Ознакомление с производством, вводный инструктаж по охране труда и пожарной безопасности	4		4		
2.2.	Обучение приемам выполнения работ резчика на объектах предприятия	8		8		
2.3.	Освоение оборудования и приборов для ручной резки металлов. Подбор режимов резки различными методами	12		12		
2.4.	Отработка приемов резки в различных пространственных положениях	12		12		
2.5	Самостоятельное выполнение работ в качестве резчика термической резки металлов	36		36		
	Консультация	2				
	Экзамен	2				2
ИТОГО:		131				