


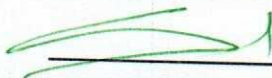
Частное учреждение
дополнительного профессионального образования
«Учебный центр «Профессионал»

РАССМОТРЕНО
на заседании методической комиссии
ЧУ ДПО «УЦ «Профессионал»

Протокол № 02 от « 28 » 02 2022 г.
Председатель методической комиссии


Э.Ю. Никишкина

УТВЕРЖДАЮ:
Директор
ЧУ ДПО «УЦ «Профессионал»


Р.П. Петрова
« 28 » февраля 2022 г.



ПРОГРАММА

профессиональной переподготовки, повышения
квалификации и повторной проверки знаний по профессии
«Контролер по термообработке»

Квалификация 2-5 разряд (ЕТКС)

Код профессии – 13026 (ОКПДТР)

Уровень квалификации – 2-4 (Профстандарт: 40.155 Контролер по термообработке)

Смоленск
2022-2023 г.

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Программа разработана в соответствии с Федеральным законом от 29.12.2012 N 273-ФЗ (ред. от 24.03.2021) "Об образовании в Российской Федерации", приказом Министерства образования и науки РФ от 01.07.2013 № 499 «Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по дополнительным профессиональным программам».

Программа предназначена для профессиональной переподготовки, повышения квалификации и повторной проверки знаний по профессии «Контролер по термообработке» 2-5 разряда.

Квалификационная характеристика составлена в соответствии с Единым тарифно-квалификационным справочником работ и профессий рабочих 2019 года (Часть 1, выпуск 2 раздел «Кузнечно-прессовые и термические работы» и профессионального стандарта «Контролер по термообработке» зарегистрировано в Минюсте России 9 июля 2021 года, регистрационный № 64202, утвержденного Приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 8 июня 2021 года № 378н и содержит требования к основным знаниям, умениям и навыкам, которые должны иметь рабочие указанной профессии и квалификации.

Обучение, осуществляемое в соответствии с дополнительной профессиональной переподготовкой, может проводиться по выбору образовательной организации в соответствии с учебным планом в очной, очно-заочной, заочной формах обучения с применением электронного обучения и дистанционных образовательных технологий. Кабинет для заочного обучения соответствует материально-техническому оснащению, который включает в себя: компьютер, веб-камеру, микрофон, проектор, флипчарт, наглядные пособия и актуальное программное обеспечение для осуществления видеосвязи.

Производственное обучение проводится, как правило на рабочих местах предприятия.

Мастер (инструктор) производственного обучения должен обучать рабочих эффективной и безопасной организации труда, использованию новой техники и передовых технологий на каждом рабочем месте и участке, детально рассматривать с ними пути повышения производительности труда и меры экономии материалов и энергии.

К концу обучения каждый обучающийся должен уметь выполнять работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, в соответствии с техническими условиями и нормами, установленными на предприятии.

К самостоятельному выполнению работ обучающиеся допускаются после обучения и проверки знаний по безопасным методам и приемам выполнения работ на соответствующем рабочем месте в объеме требований инструкций, включенных в утвержденный, в установленном порядке, перечень.

Количество часов, отводимых на изучение отдельных тем программы, последовательность их изучения в случае необходимости можно изменять в пределах общего количества учебного времени. Количество часов, отводимых на повышение квалификации сокращается вдвое от программы профессиональной подготовки и при наличии среднего профессионального образования может индивидуально согласовываться.

Обучение завершается сдачей квалификационного экзамена комиссии учебного центра. Квалификационные экзамены проводятся в соответствии с приказом Министерства образования и науки РФ от 18.04.2013 г. № 292 «О порядке организации и осуществлении образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения».

УЧЕБНЫЙ ПЛАН повышения квалификации по профессии «Контролер по термообработке» 4-5 разряда

№ п/п	Наименование разделов, дисциплин и тем	Всего часов	Лекции	Практические занятия	Самостоятельная работа	Зачет
1	2	3	4	5	6	7
I	Теоретическое обучение					
1.1	Общетехнический курс	54	27		27	
1.1.1	Охрана труда, пожарная безопасность и оказание первой помощи пострадавшим на производстве	12	6		6	
1.1.2	Электробезопасность	3	1		2	
1.1.3	Охрана окружающей среды	2	1		1	
1.1.4	Электротехника	1	1			
1.1.5	Материаловедение	2	1		1	
1.1.6	Чтение чертежей	2	1		1	
1.2	Специальный курс	42	21		21	
1.2.1	Технические условия и государственные стандарты на приемку простых изделий из стали после термической обработки	4	2		2	
1.2.2	Основные виды и режимы термической обработки изделий из стали	4	2		2	
1.2.3	Правила заполнения технической документации, применяемой на участке	4	2		2	
1.2.4	Виды, назначение и порядок применения оптических приборов с 50-кратным увеличением для анализа макроструктуры	4	2		2	
1.2.5	Правила отбора образцов для анализа твердости	2	1		1	
1.2.6	Виды, назначение и области применения инструментов для механической очистки	4	2		2	
1.2.7	Виды, назначение и области применения реактивов и приспособлений для химической очистки	4	2		2	
1.2.8	Меры безопасности при контроле результатов термической обработки простых изделий	2	1		1	
1.2.9	Порядок применения средств индивидуальной и коллективной защиты при контроле результатов термической обработки простых изделий	4	2		2	
1.2.10	Основные структурные изменения в металлах при применяемых на участке видах термической обработки	4	2		2	
1.2.11	Марки обрабатываемых металлов и их основные физические свойства	2	1		1	
1.2.12	Назначение и условия применения контрольно-измерительных приборов и инструментов, а также способы их использования	2	1		1	
1.2.13	Классификация и виды дефектов по операциям термической обработки простых изделий из металлов и сплавов	2	1		1	
II	Практическое обучение					
2.	Производственное обучение	68	68			
2.1.	Ознакомление с производством. Инструктаж по технике	68	68			
		4	4			

	безопасности (инструктаж на рабочем месте)				
2.2.	Выявление задач контроля простых изделий, подвергаемых термической обработке	6		6	
2.3.	Отбор образцов обработанных металлов и сплавов для анализа твердости простых изделий	6		6	
2.4.	Подготовка оптических приборов с 50-кратным увеличением для анализа макроструктуры	4		4	
2.5.	Подготовка образцов металлов и сплавов для контроля твердости простых изделий	8		8	
2.6.	Контроль простых изделий из углеродистых и легированных сталей и сплавов цветных металлов после термической обработки	4		4	
2.7.	Приемка простых изделий с проверкой геометрических размеров по чертежам и техническим условиям	6		6	
2.8	Измерение твердости простых изделий при помощи приборов	4		4	
2.9	Контроль твердости изделий тарированным напильником	4		4	
2.10	Заполнение технической документации по итогам проверки результатов операций термической обработки простых изделий	6		6	
2.11	Наладка и регулирование контрольно-измерительных инструментов для проверки результатов термической обработки изделий средней сложности	4		4	
2.12	Самостоятельное выполнение работ				
	Консультация	12		12	
	Экзамен	2			
	ИТОГО:	2			2
		126			