



Частное учреждение  
дополнительного профессионального образования  
«Учебный центр «Профессионал»

РАССМОТРЕНО  
на заседании методической комиссии  
ЧУ ДПО «УЦ «Профессионал»

Протокол № 02 от « 28 » 02 2022 г.  
Председатель методической комиссии

  
Э.Ю. Никишкина

УТВЕРЖДАЮ:  
Директор  
ЧУ ДПО «УЦ «Профессионал»

  
Р.П. Петрова

« 28 » февраля 2022 г.



**ПРОГРАММА**

профессиональной переподготовки, повышения  
квалификации и повторной проверки знаний по профессии  
«Контролер по термообработке»

Квалификация 2-5 разряд (ЕТКС)

Код профессии – 13026 (ОКПДТР)

Уровень квалификации – 2-4 (Профстандарт: 40.155 Контролер по термообработке)

Смоленск  
2022-2023 г.

## ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Программа разработана в соответствии с Федеральным законом от 29.12.2012 N 273-ФЗ (ред. от 24.03.2021) "Об образовании в Российской Федерации", приказом Министерства образования и науки РФ от 01.07.2013 № 499 «Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по дополнительным профессиональным программам».

Программа предназначена для профессиональной переподготовки, повышения квалификации и повторной проверки знаний по профессии «Контролер по термообработке» 2-5 разряда.

Квалификационная характеристика составлена в соответствии с Единым тарифно-квалификационным справочником работ и профессий рабочих 2019 года (Часть 1, выпуск 2 раздел «Кузнечно-прессовые и термические работы» и профессионального стандарта «Контролер по термообработке» зарегистрировано в Минюсте России 9 июля 2021 года, регистрационный № 64202, утвержденного Приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 8 июня 2021 года № 378н и содержит требования к основным знаниям, умениям и навыкам, которые должны иметь рабочие указанной профессии и квалификации.

Обучение, осуществляемое в соответствии с дополнительной профессиональной переподготовкой, может проводиться по выбору образовательной организации в соответствии с учебным планом в очной, очно-заочной, заочной формах обучения с применением электронного обучения и дистанционных образовательных технологий. Кабинет для заочного обучения соответствует материально-техническому оснащению, который включает в себя: компьютер, веб-камеру, микрофон, проектор, флипчарт, наглядные пособия и актуальное программное обеспечение для осуществления видеосвязи.

Производственное обучение проводится, как правило на рабочих местах предприятия.

Мастер (инструктор) производственного обучения должен обучать рабочих эффективной и безопасной организации труда, использованию новой техники и передовых технологий на каждом рабочем месте и участке, детально рассматривать с ними пути повышения производительности труда и меры экономии материалов и энергии.

К концу обучения каждый обучающийся должен уметь выполнять работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, в соответствии с техническими условиями и нормами, установленными на предприятии.

К самостоятельному выполнению работ обучающиеся допускаются после обучения и проверки знаний по безопасным методам и приемам выполнения работ на соответствующем рабочем месте в объеме требований инструкций, включенных в утвержденный, в установленном порядке, перечень.

Количество часов, отводимых на изучение отдельных тем программы, последовательность их изучения в случае необходимости можно изменять в пределах общего количества учебного времени. Количество часов, отводимых на повышение квалификации сокращается вдвое от программы профессиональной подготовки и при наличии среднего профессионального образования может индивидуально согласовываться.

Обучение завершается сдачей квалификационного экзамена комиссии учебного центра. Квалификационные экзамены проводятся в соответствии с приказом Министерства образования и науки РФ от 18.04.2013 г. № 292 «О порядке организации и осуществлении образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения».

## УЧЕБНЫЙ ПЛАН

### профессиональной переподготовки по профессии «Контролер по термообработке» 2-3 разряда»

№ п/п	Наименование разделов, дисциплин и тем	Всего часов	Лекции	Практические занятия	Самостоятельная работа	Зачет
1	2	3	4	5	6	7
<b>I</b>	<b>Теоретическое обучение</b>	<b>122</b>	<b>66</b>		<b>56</b>	
<b>1.1</b>	<b>Общетехнический курс</b>	<b>28</b>	<b>14</b>		<b>14</b>	
1.1.1	Охрана труда, пожарная безопасность и оказание первой помощи пострадавшим на производстве	4	2		2	
1.1.2	Электробезопасность	4	2		2	
1.1.3	Охрана окружающей среды	2	1		1	
1.1.4	Электротехника	6	3		3	
1.1.5	Материаловедение	6	3		3	
1.1.6	Чтение чертежей	6	3		3	
<b>1.2</b>	<b>Специальный курс</b>	<b>94</b>	<b>52</b>		<b>42</b>	
1.2.1	Технические условия и государственные стандарты на приемку простых изделий из стали после термической обработки	8	4		4	
1.2.2	Основные виды и режимы термической обработки изделий из стали	8	4		4	
1.2.3	Правила заполнения технической документации, применяемой на участке	8	4		4	
1.2.4	Виды, назначение и порядок применения оптических приборов с 50-кратным увеличением для анализа макроструктуры	8	4		4	
1.2.5	Правила отбора образцов для анализа твердости	6	4		2	
1.2.6	Виды, назначение и области применения инструментов для механической очистки	8	4		4	
1.2.7	Виды, назначение и области применения реактивов и приспособлений для химической очистки	8	4		4	
1.2.8	Меры безопасности при контроле результатов термической обработки простых изделий	6	4		2	
1.2.9	Порядок применения средств индивидуальной и коллективной защиты при контроле результатов термической обработки простых изделий	8	4		4	
1.2.10	Основные структурные изменения в металлах при применяемых на участке видах термической обработки	8	4		4	
1.2.11	Марки обрабатываемых металлов и их основные физические свойства	6	4		2	
1.2.12	Назначение и условия применения контрольно-измерительных приборов и инструментов, а также способы их использования	6	4		2	
1.2.13	Классификация и виды дефектов по операциям термической обработки простых изделий из металлов и сплавов	6	4		2	
<b>II</b>	<b>Практическое обучение</b>	<b>130</b>		<b>130</b>		
<b>2.</b>	<b>Производственное обучение</b>	<b>130</b>		<b>130</b>		
2.1.	Ознакомление с производством. Инструктаж по технике	8		8		

	безопасности (инструктаж на рабочем месте)				
2.2.	Выявление задач контроля простых изделий, подвергаемых термической обработке	10		10	
2.3.	Отбор образцов обработанных металлов и сплавов для анализа твердости простых изделий	10		10	
2.4.	Подготовка оптических приборов с 50-кратным увеличением для анализа макроструктуры	8		8	
2.5.	Подготовка образцов металлов и сплавов для контроля твердости простых изделий	16		16	
2.6.	Контроль простых изделий из углеродистых и легированных сталей и сплавов цветных металлов после термической обработки	8		8	
2.7.	Приемка простых изделий с проверкой геометрических размеров по чертежам и техническим условиям	10		10	
2.8.	Измерение твердости простых изделий при помощи приборов	8		8	
2.9.	Контроль твердости изделий тарированным напильником	8		8	
2.10.	Заполнение технической документации по итогам проверки результатов операций термической обработки простых изделий	10		10	
2.11.	Наладка и регулирование контрольно-измерительных инструментов для проверки результатов термической обработки изделий средней сложности	8		8	
2.12.	Самостоятельное выполнение работ	26		26	
	<b>Консультация</b>	<b>2</b>			
	<b>Экзамен</b>	<b>2</b>			
<b>ИТОГО:</b>		<b>256</b>			<b>2</b>