

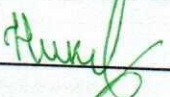
Частное учреждение
дополнительного профессионального образования
«Учебный центр «Профессионал»

РАССМОТРЕНО

на заседании методической комиссии
ЧУ ДПО «УЦ «Профессионал»

Протокол № 04 от «28» 02 2022 г.


Председатель методической комиссии


Э.Ю. Никишкина

УТВЕРЖДАЮ:

Директор

ЧУ ДПО «УЦ «Профессионал»


Р.П. Петрова

«28» феврале 2022 г.



ПРОГРАММА
профессиональной переподготовки, повышения
квалификации и повторной проверки знаний по профессии
«Футеровщик-шамотчик на ремонте ванн»

Квалификация 2-6 разряд (ЕТКС)

Код профессии – 19497 (ОКПДТР)

Уровень квалификации – 2-3 (Профстандарт: 27.072 Работник по
ремонту огнеупорной футеровки в металлургическом производстве)

Смоленск
2022-2023 г.

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Программа разработана в соответствии с Федеральным законом от 29.12.2012 N 273-ФЗ (ред. от 24.03.2021) "Об образовании в Российской Федерации", приказом Министерства образования и науки РФ от 01.07.2013 № 499 «Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по дополнительным профессиональным программам».

Программа предназначена для профессиональной переподготовки, повышения квалификации и повторной проверки знаний по профессии «Футеровщик-шамотчик на ремонте ванн» 2-6 разряда.

Квалификационная характеристика составлена в соответствии с Единым тарифно-квалификационным справочником работ и профессий рабочих 2019 года (выпуск 8 раздел «Общие профессии цветной металлургии» и профессионального стандарта «Наладчик инжекционно-литьевой машины (термопластавтомата)» зарегистрировано в Минюсте России 10 февраля 2017 года, регистрационный N 45597, утвержденного Приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 23 января 2017 года N 64н и содержит требования к основным знаниям, умениям и навыкам, которые должны иметь рабочие указанной профессии и квалификации.

Обучение, осуществляемое в соответствии с дополнительной профессиональной переподготовкой, может проводиться по выбору образовательной организации в соответствии с учебным планом в очной, очно-заочной, заочной формах обучения с применением электронного обучения и дистанционных образовательных технологий. Кабинет для заочного обучения соответствует материально-техническому оснащению, который включает в себя: компьютер, веб-камеру, микрофон, проектор, флипчарт, наглядные пособия и актуальное программное обеспечение для осуществления видеосвязи.

Производственное обучение проводится, как правило на рабочих местах предприятия.

Мастер (инструктор) производственного обучения должен обучать рабочих эффективной и безопасной организации труда, использованию новой техники и передовых технологий на каждом рабочем месте и участке, детально рассматривать с ними пути повышения производительности труда и меры экономии материалов и энергии.

К концу обучения каждый обучающийся должен уметь выполнять работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, в соответствии с техническими условиями и нормами, установленными на предприятии.

К самостоятельному выполнению работ обучающиеся допускаются после обучения и проверки знаний по безопасным методам и приемам выполнения работ на соответствующем рабочем месте в объеме требований инструкций, включенных в утвержденный, в установленном порядке, перечень.

Количество часов, отводимых на изучение отдельных тем программы, последовательность их изучения в случае необходимости можно изменять в пределах общего количества учебного времени. Количество часов, отводимых на повышение квалификации сокращается вдвое от программы профессиональной подготовки и при наличии среднего профессионального образования может индивидуально согласовываться.

Обучение завершается сдачей квалификационного экзамена комиссии учебного центра. Квалификационные экзамены проводятся в соответствии с приказом Министерства образования и науки РФ от 18.04.2013 г. № 292 «О порядке организации и осуществлении образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения».

УЧЕБНЫЙ ПЛАН
профессиональной переподготовки по профессии
«Футеровщик-шамотчик на ремонте ванн» 2-4 разряда»

№ п/п	Наименование разделов, дисциплин и тем	Всего часов	Леснии	Практические занятия	Самоподготовка	Зачет
1	2	3	4	5	6	7
I	Теоретическое обучение	108	54		54	
1.1	Общетехнический курс	28	14		14	
1.1.1	Охрана труда, пожарная безопасность и оказание первой помощи пострадавшим на производстве	4	2		2	
1.1.2	Электробезопасность	4	2		2	
1.1.3	Охрана окружающей среды	2	1		1	
1.1.4	Электротехника	6	3		3	
1.1.5	Материаловедение	6	3		3	
1.1.6	Чтение чертежей	6	3		3	
1.2	Специальный курс	80	40		40	
1.2.1	Регламентирующие документы по выполнению работ по футеровке печей, ванн и агрегатов	8	4		4	
1.2.2	Виды, назначение, устройство, принцип работы оборудования и инструментов, необходимых для проведения работ по футеровке печей, ванн и агрегатов	16	8		8	
1.2.3	Параметры технического состояния, виды неисправностей металлоконструкций печей, ванн и агрегатов	14	7		7	
1.2.4	Способы установки, крепления трапов, настилов, заградительных конструкций, лестниц и (или) специальных лесов, необходимых для производства футеровки печей, ванн и агрегатов металлургического производства	14	7		7	
1.2.5	Способы зачистки поверхности футеровки печей, ванн и агрегатов металлургического производства от настывшей и налипания	8	4		4	
1.2.6	Способы демонтажа футеровки	6	3		3	
1.2.7	Дефекты фасонных огнеупорных материалов	6	3		3	
1.2.8	Виды, назначение и правила пользования средств индивидуальной защиты при проведении работ по футеровке печей, ванн и агрегатов	8	4		4	
II	Практическое обучение	144		144		
2.	Производственное обучение	144		144		
2.1.	Ознакомление с производством. Инструктаж по технике безопасности (инструктаж на рабочем месте)	8		8		
2.2.	Получение производственного задания на выполнение подготовительных и вспомогательных работ по ремонту огнеупорной футеровки печей, ванн и агрегатов	12		12		
2.3.	Проверка состояния рабочего места, ограждений, исправности средств коллективной и индивидуальной защиты, системы аспирации, связи, производственной сигнализации, блокировок, аварийного инструмента, противопожарного оборудования для обеспечения безопасных условий труда на рабочем месте проведения	12		12		

	футеровочных работ					
2.4.	Подготовка инструментов, тары и приспособлений, необходимых для производства ремонта огнеупорной футеровки печей, ванн и агрегатов металлургического производства	12		12		
2.5.	Проверка технического состояния каркаса и металлоконструкций печей, ванн и агрегатов металлургического производства к ремонту огнеупорной футеровки	12		12		
2.6.	Установка трапов, настилов, оградительных конструкций, лестниц и (или) специальных лесов, необходимых для производства ремонта футеровки печей, ванн и агрегатов металлургического производства	12		12		
2.7.	Зачистка поверхности футеровки печей, ванн и агрегатов металлургического производства от настывей и налипаний	10		10		
2.8.	Демонтаж футеровки в соответствии с требованиями технологической инструкции	10		10		
2.9.	Сортировка кирпича и уборка боя, после демонтажа футеровки	10		10		
2.10.	Самостоятельное выполнение работ	46		46		
	Консультация	2				
	Экзамен	2				
ИТОГО:		256				2