

Частное учреждение
дополнительного профессионального образования
«Учебный центр «Профессионал»

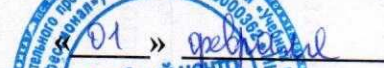
РАССМОТРЕНО
на заседании методической комиссии
ЧУ ДПО «УЦ «Профессионал»

Протокол № 03 от «01» 02 2021 г.
Председатель методической комиссии


П.П. Петров

УТВЕРЖДАЮ:
Директор
ЧУ ДПО «УЦ «Профессионал»


Р.П. Петрова


2021 г.



ПРОГРАММА
профессиональной переподготовки, повышения квалификации
и повторной проверки знаний по профессии
«Фрезеровщик»

Квалификация 2-6 разряд (ЕТКС)

Код профессии – 19479 (ОКПДТР)

Уровень квалификации – 2-4 (Профстандарт: 40.021 Фрезеровщик)

Смоленск
2021-2022 г.

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Программа разработана в соответствии с Федеральным законом от 29.12.2012 N 273-ФЗ (ред. от 24.03.2021) "Об образовании в Российской Федерации", приказом Министерства образования и науки РФ от 01.07.2013 № 499 «Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по дополнительным профессиональным программам».

Программа предназначена для профессиональной переподготовки, повышения квалификации и повторной проверки знаний по профессии «Фрезеровщик» 2-6 разряда.

Квалификационная характеристика составлена в соответствии с Единым тарифно-квалификационным справочником работ и профессий рабочих 2019 года (выпуск 2. Часть 2 раздел «Механическая обработка металлов и других материалов» и профессионального стандарта «Фрезеровщик» зарегистрировано в Минюсте России 4 мая 2017 г. N 46604, утвержденного Приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 13 марта 2017 г. N 260н и содержит требования к основным знаниям, умениям и навыкам, которые должны иметь рабочие указанной профессии и квалификации.

Теоретическое обучение проходит как на базе учебного центра, так и с выездом преподавателей на предприятия, а также возможна реализация данной программы в дистанционном формате. Кабинет для дистанционного обучения соответствует материально-техническому оснащению, который включает в себя: компьютер, веб-камеру, микрофон, проектор, флипчарт, наглядные пособия и актуальное программное обеспечение для осуществления видеосвязи.

Производственное обучение проводится, как правило на рабочих местах предприятия.

Мастер (инструктор) производственного обучения должен обучать рабочих эффективной и безопасной организации труда, использованию новой техники и передовых технологий на каждом рабочем месте и участке, детально рассматривать с ними пути повышения производительности труда и меры экономии материалов и энергии.

К концу обучения каждый обучающийся должен уметь выполнять работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, в соответствии с техническими условиями и нормами, установленными на предприятии.

К самостоятельному выполнению работ обучающиеся допускаются после обучения и проверки знаний по безопасным методам и приемам выполнения работ на соответствующем рабочем месте в объеме требований инструкций, включенных в утвержденный, в установленном порядке, перечень.

Количество часов, отводимых на изучение отдельных тем программы, последовательность их изучения в случае необходимости можно изменять в пределах общего количества учебного времени. Количество часов, отводимых на повышение квалификации сокращается вдвое от программы профессиональной подготовки и при наличии среднего профессионального образования может индивидуально согласовываться.

Обучение завершается сдачей квалификационного экзамена комиссии учебного центра.

Квалификационные экзамены проводятся в соответствии с приказом Министерства образования и науки РФ от 18.04.2013 г. № 292 «О порядке организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения».

УЧЕБНЫЙ ПЛАН
повышения квалификации по профессии
«Фрезеровщик» 5-6-го разряда

№ п/п	Наименование разделов, дисциплин и тем	Всего часов	Лекции	Практические занятия	Самоподготовка	Зачет
1	2	3	4	5	6	7
I	Теоретическое обучение	76	39		37	
1.1	Общетехнический курс	44	23		21	
1.1.1	Охрана труда и пожарная безопасность.	5	3		2	
1.1.2	Электробезопасность	4	2		2	
1.1.3	Охрана окружающей среды	3	2		1	
1.1.4	Материаловедение	8	4		4	
1.1.5	Чтение чертежей и схем	8	4		4	
1.1.6	Электротехника	8	4		4	
1.1.7	Допуски и технические измерения	8	4		4	
1.2	Специальный курс	32	16		16	
1.2.1	Общие понятия о технологическом процессе	4	2		2	
1.2.2	Сущность процесса резания при обработке металла на фрезерных станках	12	6		6	
1.2.3	Устройство и назначение фрезерных станков	16	8		8	
II	Практическое обучение	80		80		
2.	Производственное обучение	80		80		
2.1.	Требования охраны труда при ведении работ	4		4		
2.2.	Ознакомление с предприятием	4		4		
2.3.	Обучение операциям, выполняемым Фрезеровщиком 2-4 разряда	32		32		
2.4.	Самостоятельное выполнение работ Фрезеровщика 2-4 разряда	40		40		
	Консультация	2				
	Экзамен	2				2
ИТОГО:		160				